

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
15 septembre 2005 (15.09.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/084856 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ :
B23B 27/10, 27/00, B23Q 11/10, 1/00, B23B 29/04

RESPONSABILITE LIMITEE [FR/FR]; 11, Route de France - Reichshoffen, F-67110 Niederbronn-Les-Bains (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2005/050135

(72) Inventeur; et

(22) Date de dépôt international : 1 mars 2005 (01.03.2005)

(75) Inventeur/Déposant (pour US seulement) : BASCH, Alexandre [FR/FR]; 11, Route de France, F-67110 Niederbronn-Les-Bains (FR).

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(74) Mandataire : RHEIN, Alain; Cabinet Bieger-Rhein, 17, rue de la Forêt, F-67550 Vendenheim (FR).

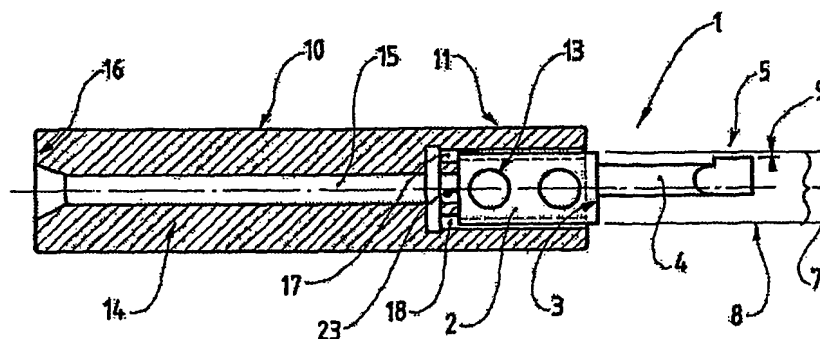
(30) Données relatives à la priorité :
0450402 1 mars 2004 (01.03.2004) FR

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: LATHE TOOL

(54) Titre : OUTIL DE TOURNAGE



(57) Abstract: The invention relates to a one-piece lathe tool for boring with a cross-section of less than 10 mm, comprising an essentially-cylindrical tool body which is intended to be inserted and held in a tool support (10) which is traversed by at least one lubricant supply channel. One end (3) of the tool body (2) extends into a neck (4) which terminates in a head (5) that forms the active part of the tool. In order to ensure good lubrication, the inventive tool is characterised in that the neck (4) is offset in relation to the axis of the tool body (2), while, at the end of the neck (4), the head (5) is offset in relation to said axis. Moreover, the head (5), together with the cutting edge (6) thereof, falls within and is essentially tangent to the periphery (8) of a cylindrical space (7) corresponding to the extension of the tool body (2). The invention also relates to a machining assembly comprising a one-piece lathe tool for boring with a cross-section of less than 10 mm and a tool support.

(57) Abrégé : L'invention concerne outil de tournage de type monobloc pour alésage de section inférieure à 10 mm comportant un corps d'outil sensiblement cylindrique prévu pour être engagé et maintenu dans un support d'outil comportant un corps d'outil (2) sensiblement cylindrique prévu pour être engagé et maintenu dans un support d'outil (10) traversé d'au moins un canal d'alimentation en lubrifiant, ce corps d'outil (2) étant prolongé, à une extrémité (3), par un col (4) se terminant par une tête (5) constituant la partie active de l'outil. Dans un souci d'une bonne lubrification, cet outil de tournage est caractérisé par le fait que le col (4) est excentré par rapport à l'axe du corps d'outil (2), tandis que la tête (5), à l'extrémité de ce col (4), étant elle-même excentrée par rapport à cet axe, ladite tête (5), avec son arête de coupe (6), est inscrite

[Suite sur la page suivante]

BEST AVAILABLE COPY



GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), curasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Déclarations en vertu de la règle 4.17 :

- relative au droit du déposant de revendiquer la priorité de la demande antérieure (règle 4.17.iii) pour les désignations suivantes AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,

NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW, brevet ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)

- relative au droit du déposant de revendiquer la priorité de la demande antérieure (règle 4.17.iii) pour la désignation suivante US

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale
— avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

et sensiblement tangente en périphérie (8) d'un espace cylindrique (7) correspondant au prolongement dudit corps d'outil (2). L'invention concerne encore un ensemble d'usinage comportant un outil de tournage de type monobloc pour alésage de section inférieure à 10 mm et un support d'outil.